

## Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering

Präzisionsdrehteile

Maschinenbauteile

Baugruppen

Härtetechnik



### » Beste Aussichten für Ihre Produkte

	Hersteller   <i>Manufacturer</i>	Anzahl   <i>Quantity</i>
<b>Drehtechnologie   <i>Turning technology</i></b>		
Mehrspindler Kurve ab Ø 4 bis Ø 67 mm <i>Multi-spindle cam from Ø 4 to Ø 67 mm</i>	Tornos Gildemeister Schütte sonstige   <i>other</i>	> 170
Mehrspindler CNC ab Ø 6 bis Ø 42 mm <i>Multi-spindle CNC from Ø 6 to Ø 42 mm</i>	Tornos Gildemeister Schütte Index sonstige   <i>other</i>	> 140
Einspindler Stange ab Ø 5 bis Ø 80 mm <i>Single-spindle bar from Ø 5 to Ø 80 mm</i>	Tornos Index Gildemeister Star sonstige   <i>other</i>	> 75
Einspindler Futter bis Ø 500 mm <i>Single-spindle chuck to Ø 500 mm</i>	Index Emag	> 45
<b>Rundtaktbearbeitung   <i>Rotary indexing</i></b>		
Mechanisch-hydraulisch Stange ab Ø 5 bis Ø 50 mm <i>Mechanic-hydraulic bar from Ø 5 to Ø 50 mm</i>	Hydromat Mikron sonstige   <i>other</i>	> 55
Rundtakt-CNC Futter ab Ø 5 bis Ø 100 mm <i>CNC indexing chuck from Ø 5 to Ø 100 mm</i>	Bergomat Technica sonstige   <i>other</i>	> 30
<b>Lineartransferbearbeitung   <i>Linear transfer processing</i></b>		
	diverse   <i>various</i>	> 10
<b>Frästechnologie   <i>Milling technology</i></b>		
CNC-Fräsen 4 bis 5 Achsen kubische Bearbeitung <i>CNC milling 4 to 5 axle cubic machining</i>	Haas Brother DMG sonstige   <i>other</i>	> 10
CNC-Fräs-Dreh-Zentrum Ø 1800 mm x Ø 1000 mm <i>CNC milling / turning center Ø 1800 mm x Ø 1000 mm</i>	DMG	1
<b>Räumen   <i>Broaching</i></b>		
	diverse   <i>various</i>	2
<b>Entgrattechnologie   <i>Deburring technology</i></b>		
Sand- / Glasperlenstrahlen, Gleitschleifen, TEM, Wasserstrahlhochdruckentgraten, ECM <i>Sand / bead blasting, vibratory grinding, TEM, high-pressure waterjet deburring, ECM</i>	ECM Waterjet sonstige   <i>other</i>	> 70

## Auszug aus dem Maschinenpark



Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik

Wärmebehandlung   Heat treatment		
Atmosphärentechnologie - Öl   Aufkohlen, Einsatzhärten, Carbonitrieren, Vergüten, Glühen, Tiefkühlen <i>Atmospheric technology - oil   carburizing, case hardening, carbonitriding, tempering, annealing, sub-zero cooling</i>	Ipsen	6
Vakuumtechnologie - N <sub>2</sub>   Niederdruckaufkohlen, Vergüten, Glühen, Kurzzeitgasnitrieren, Tiefkühlen <i>Vacuum technology - N<sub>2</sub>   low-pressure carburizing, tempering, annealing, short-term gas-nitriding, sub-zero cooling</i>	Ipsen	7
Induktionshärten   <i>Inductive hardening</i>	Fiand	2
Anlassen   <i>Tempering</i>	IZO Zaklad Ipsen	1 7
Kälte- / Wärmekammer <i>Deep freezer</i>	Voetsch Ipsen	1 4
Reinigen   <i>Cleaning</i>	Ecoclean	2
Feinstbearbeitung   Surface finishing		
Schleiftechnologie   Spitzenlos Durchgang- und Einstechschleifen, Außenrundscheifen, Innenrundscheifen, Synchronschleifen, Paarungsschleifen, Tiefschleifen, Gewindeschleifen (innen und außen) <i>Grinding technology   centerless through-feed and infeed grinding, cylindrical surface grinding, internal circular grinding, synchronous grinding, dual-face grinding, deep grinding, thread grinding (internal and external)</i>	diverse   various	> 160
Hontechnologie   Bohrungshonen, Doppelplanhonen <i>Honing technology   bore honing, double-face honing</i>	diverse   various	13
Drehtechnologie   Hartdrehen, Feinstdrehen, teilweise inkl. Schleifen <i>Turning technology   hard-turning, fine-turning, partly incl. grinding</i>	diverse   various	> 50
Hartwirbeln außen und innen   <i>Hard-whirling external and internal</i>	diverse   various	3
Läppen und Finish   Planfinish, Planläppen <i>Lapping and finishing   surface finish, surface lapping</i>	diverse   various	3
Bürsten   <i>Brushing</i>	diverse   various	5
Trommeln   <i>Tumbling</i>	diverse   various	3
Rollieren   <i>Rolling</i>	diverse   various	2
Waschen   Washing		
	Dürr sonstige   other	15 3
Werkzeugschleifen   Tool grinding		
	Walter Reineke sonstige   other	> 40
Prüfen   Testing		
Prüfautomaten   <i>Testing equipment</i>	diverse   various	> 50