

Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

CNC Drehen – Fräsen			Arbeitsraum	
2 Gildemeister TWIN 500	11 Achsen	Bafu. ø 315	ø 400 x 1470	
2 Gildemeister GMX 500 linear	11 Achsen	Bafu. ø 315	ø 400 x 1870	
1 Gildemeister GMX 250 linear	11 Achsen	Bafu. ø 250	ø 300 x 1185 automatisches Be- und Entladen (Portallader)	
2 Gildemeister GMX 300 linear	11 Achsen	Bafu. ø 250	ø 350 x 1400	
CNC-Drehen			max. Dreh ø / max. Drehlänge	
1 Gildemeister CTX 400	3 Achsen	Bafu. ø 250	ø 420 x 635 lg.	Reitstock
1 Gildemeister CTX 520 linear	3 Achsen	Bafu. ø 315	ø 440 x 1300 lg.	Reitstock, Lünette
2 Gildemeister CTX 600	3 Achsen	Bafu. ø 400	ø 460 x 1800 lg.	Reitstock, Lünette
1 Gildemeister CTX 620 linear	3 Achsen	Bafu. ø 400	ø 600 x 2080 lg.	Reitstock, Lünette
1 Gildemeister CTX Gamma 2000TC	5 Achsen	Bafu. ø 400	ø 500 x 2000 lg.	Reitstock, Lünette
4 Index G 300	9 Achsen	Bafu. ø 250	ø 280 x 710 (1250) lg.	mit Gegenspindel
1 Gildemeister GMF 175 CNC	4 Spindeln	Bafu. ø 175	ø 150 x 250 lg.	mit Gegenspindel
3 Schuster VTM 350	5 Achsen	Bafu. ø 210	ø 200 x 250 lg.	automatisches Be- und Entladen
6 Gildemeister CTV 250	4 Achsen	Bafu. ø 250	ø 320 x 250 lg.	automatisches Be- und Entladen
1 Emag VSC 250	4 Achsen	Bafu. ø 250	ø 200 x 200 lg.	automatisches Be- und Entladen
1 Index V 160 G	12 Achsen	Bafu. ø 210	ø 220 x 220 lg.	automatisches Be- und Entladen
Drehen			max. Dreh ø / max. Drehlänge	
2 Gildemeister NEF 500 Plus		Bafu. ø 250	ø 300 x 1500 lg.	Reitstock, Lünette
1 Duap Abläng- und Zentrier-Maschine			ø 10 - 100; lg. = 99 - 1500	
1 Tieflochbohrmaschine			ø 18 - 120; lg. = 1000	
CNC Fräsen-Drehen				
1 DMC 210 FD	<ul style="list-style-type: none"> • Drehen bis zu einem ø 1800 mm und 1000 mm Länge • Kubisches Fräsen in den Dimensionen bis 1800 / 1500 / 1000 mm 			
1 DMC 125 FD	5 Achsen	X 1250 Y1000 Z1000		
1 DMC 80 FD	5 Achsen	X 800 Y 800 Z 800		

Auszug aus dem Maschinenpark



Engineering

Präzisionsdrehteile

Maschinenbauteile

Baugruppen

Härtetechnik

» Beste Aussichten für Ihre Produkte

CNC Fräsen		Arbeitsraum
3 Heckert CWK 400D	4 Achsen	X 650 Y 500 Z 650 (Horizontal)
1 Mahomat 650	5 Achsen	X 650 Y 500 Z 400 (Vertikal)
2 DMC 60 H	4 Achsen	X 600 Y 560 Z 560 (Horizontal)
1 DMC 125 U	5 Achsen	X 1250 Y 880 Z 800
1 DMU 80 P Duo Block	5 Achsen	X 800 Y 800 Z 800
Rundschleifen außen		max. Schleif. \varnothing / max. Schleiflänge
2 Kellenberger		\varnothing 300 x 1000mm
2 Kellenberger KEL-VARIA Grind Plus		\varnothing 350 x 1000mm
1 Kellenberger KEL-VARIA Grind Plus		\varnothing 350 x 1500mm
1 Kellenberger CNC Kelco 70		\varnothing 350 x 1500mm
1 Kellenberger CNC Kelco 120		\varnothing 450 x 1500mm
Außenrundschleifen „TOSS“		bis \varnothing 350 x 3000 lg.
CNC Bohrungsschleifen		
2 Voumard 400 CNC		bis \varnothing 600 mit B-Achse (max. 32°)
1 Voumard 150 CNC		bis \varnothing 250 mit B-Achse (max. 10°)
Bohrungsschleifen		
1 Voumard		bis \varnothing 180 x 1.400 lg.
Schleifzentrum (für Außen und Innen oder Innengewinde)		
1 Kehren Vertikal-Schleifzentrum RI6-4	Rundtisch \varnothing 600 Teile bis \varnothing 1000 mm Tischbelastung max. 800 kg	
1 Kehren Vertikal-Schleifzentrum RI8-4	Rundtisch \varnothing 800 Teile bis \varnothing 1000 mm Tischbelastung max. 1500 kg	
1 Buderus CNC 352	Bafu. \varnothing 200	Teile bis \varnothing 180 x 200 lg. } Gewindesteigung + / - 20 Grad
1 Buderus CNC 335 IUG	Bafu. \varnothing 100	

Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering

Präzisionsdrehteile

Maschinenbauteile

Baugruppen

Härtetechnik



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

Keilprofilschleifen		
1 Kapp KS 803 - Welle	bis \varnothing 300, bis 800 lg.	
1 Kapp KN 505 GT - Nabe	Keilprofil \varnothing 21 – 220, bis 300 lg., Nutbreite 4 – 40	
Flach- und Nutenschleifen		
1 Brand 800 x 400 x 500 mm		
Gewinde-Schleifen außen und innen		
3 Reishauer bis 2000 mm Gewindelänge, bis 2500 mm Werkstücklänge, Steigung von 0,3 bis 40 mm	}	für Kugelgewindetriebe
1 Doimak bis 3000 mm Gewindelänge, bis 3000 mm Werkstücklänge, Steigung von 0,3 bis 50 mm		und Trapezgewindespindeln
Wirbeln		
1 Leistriz PW 160.6000	Hartwirbelmaschine	\varnothing 100 x 6000 lg.
1 Leistriz PW 160	Hartwirbelmaschine	\varnothing 100 x 1500 lg.
3 Leistriz Innovation 200	Innenwirbelmaschine	\varnothing 25 – 100 mm x 200 mm lg.
Gasaufkohlen und Härten		
1 Ipsen Härtekammerofen	760 x 500 x 775 mm	
Induktivhärten		
1 Amysa Mittelfrequenz	bis 1600 mm Härtelänge bzw. 2300 mm Einspannlänge	
Räumen		
1 Klink 1500 HUB	Nuten ab 3 mm Breite, KW-Profile bis \varnothing 82	
Entgraten		
1 Bosch – Thermische Entgratanlage Arbeitsraum TEM-P 350 \varnothing 250 x 270 Höhe		
1 Bula – Bürstmaschine (teilautomatisiert)		
Sägen		
1 Amada HFA –400W	bis \varnothing 420 mm, Schnittbreite 1,3 mm	

Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering

Präzisionsdrehteile

Maschinenbauteile

Baugruppen

Härtetechnik



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

Qualität punktgenau		
3D-Meßmaschine Braun und Sharpe PMM C 700 P		
3D-Meßmaschine Zeiss MC 850		
3D-Meßmaschine Mitutoyo		
Conturoskop (Perthen / Mahr)		
Perthometer S6 P Rauhtiefenmeßgerät		
Talyrond 250 Formprüfgerät		
Leerlaufdrehmomentenmeßgerät (KGT)		
Steifigkeitsmeßgerät (KGT)		
Dynamische Test- und Prüfeinrichtung für Kugelgewindetriebe	ø 20 – 63 mm	bis 3500 mm lg



A. Berger GmbH & Co.
Präzisions-Maschinenbauteile KG
Industriestraße 15
D-87497 Wertach

Tel. +49 (0) 83 65 / 70 27 - 0
Fax +49 (0) 83 65 / 70 27 - 4329

bpw@aberger.de
www.aberger.de

Berger bewegt
Menschen. Maschinen. Technik.