

Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering

Präzisionsdrehteile

Maschinenbauteile

Baugruppen

Härtetechnik



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

			Maschinentyp	Anzahl
Drehtechnologie			Zum Beispiel	
Mehrspindler	Kurve	ab Ø 4 bis Ø 67 mm	Tornos Gildemeister Schütte Index	> 140
	CNC	ab Ø 6 bis Ø 42 mm	Tornos Gildemeister Index Schütte	> 90
Einspindler	Stange	ab Ø 5 bis Ø 80 mm	Tornos Index Traub Gildemeister Nakamura Miyano Star	> 40
	Futter	bis Ø 500 mm	Gildemeister Index Emag	> 30
Rundtaktbearbeitung				
Mechanisch-hydraulisch	Stange	ab Ø 5 bis Ø 50 mm	Hydromat Mikron	> 62
Rundtakt-CNC	Futter	ab Ø 5 bis Ø 100 mm	Bergomat Technika	> 20
Frästechnologie				
CNC-Fräsen	4 bis 5 Achsen kubische Bearbeitung Arbeitsraum 650 x 500 x 650 mm		Heckert DMG	6
CNC-Fräs- & Drehzentren	FD-Technik Ø 1800 mm x 1000 mm Kubische Bearbeitung 1800 x 1500 x 1000 mm		DMG	3
Entgratetechnologie				
	Sand-/ Glasperlenstrahlen, Gleitschleifen, TEM, Wasserstrahlhochdruckentgraten, ECM, Bürsten		Diverse	> 50
Wärmebehandlung				
Atmosphärentechnologie - Öl	Aufkohlen, Einsatzhärten, Carbonitrieren, Vergüten, Glühen, Tiefkühlen		Ipsen	6
Vakuumtechnologie - N2	Niederdruckaufkohlen, Vergüten, Glühen, Kurzzeitgasnitrieren, Tiefkühlen		Ipsen	4

Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering

Präzisionsdrehteile

Maschinenbauteile

Baugruppen

Härtetechnik



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

		Maschinentyp	Anzahl
Feinstbearbeitungstechniken		Zum Beispiel	
Schleiftechnologie	Spitzenlos Durchgang- und Einstechschleifen, Außenrundscheifen, Innenrundscheifen, Synchronschleifen, Paarungsschleifen, Tiefschleifen, Gewindeschleifen (außen und innen)	Voumard Mikrosa Studer Kellenberger Brand Modler Buderus Kehren Reishauer Paragon Micron	> 120
Hontechnologie	Bohrungshonen, Doppelplanhonen	Kadia Sunnan Wolters Stähli	> 15
Drehbearbeitung	Hartdrehen, Feinstdrehen, teilweise inklusive schleifen	Kummer Emag Hembrug Hardinge Takamaz Wasino	> 50
Hartwirbeln	Außen und innen	Leistritz	5
Läppen und Finish	Planfinish, Planläppen	Thielenhaus Stähli	5

Entdecken Sie das Potential der Berger Technologien. Ihre Ansprechpartner sind:

Peter Berger Tel.: + 49 (0) 83 31 / 930 - 246
E-Mail: pberger@aberger.de

Jutta Breier Tel.: + 49 (0) 83 31 / 930 - 245
E-Mail: jbreier@aberger.de

Das Berger-Team freut sich auf Ihren Anruf!

Discover the potential of the Berger technologies. Your contact persons are:

Christian Berger Phone: + 49 (0) 83 31 / 930 - 241
E-Mail: cberger@aberger.de

Dieter Heubuch Phone: + 49 (0) 83 31 / 930 - 302
E-Mail: dheubuch@aberger.de

We are locking forward to your call!



Machine pool excerpt

Engineering | Precision parts | Machine components | Assemblies | Heat treatment



>> Best prospects for your products

			Type of machine	Qty
Turning			For example	
Multi-spindle machines	cam	from Ø 4 to Ø 67 mm	Tornos Gildemeister Schütte Index	> 140
	CNC	from Ø 6 to Ø 42 mm	Tornos Gildemeister Index Schütte	> 90
Single-spindle machines	bar stock	from Ø 5 to Ø 80 mm	Tornos Index Traub Gildemeister Nakamura Miyano Star	> 40
	chuck	to Ø 500 mm	Gildemeister Index Emag	> 30
Rotary indexing				
Mechanic-hydraulic	bar stock	from Ø 5 to Ø 50 mm	Hydromat Mikron	> 62
CNC indexing	chuck	from Ø 5 to Ø 100 mm	Bergomat Technika	> 20
Milling				
CNC milling machine	4 to 5 axle cubic machining work room 650 x 500 x 650 mm		Heckert DMG	6
CNC milling & turning centers	FD technology Ø 1800 mm x 1000 mm cubic machining 1800 x 1500 x 1000 mm		DMG	3
Deburring				
	sand / bead blasting, vibratory grinding, TEM, high-pressure water jet deburring, ECM, brushing		various	> 50
Heat treatment				
Atmospheric technology – oil	carburizing, case hardening, carbonitriding, tempering, annealing, sub-zero cooling		Ipsen	6
Vacuum technology - N2	low-pressure carburizing, tempering, annealing, short-term gas-nitriding, sub-zero cooling		Ipsen	4

Machine pool excerpt

Engineering | Precision parts | Machine components | Assemblies | Heat treatment



» Best prospects for your products

		Type of machine	Qty
Surface finishing		For example	
Grinding	centerless through-feed and infeed grinding, cylindrical surface grinding, internal circular grinding, synchronous grinding, dual-face grinding, deep grinding, thread grinding (internal and external)	Voumard Mikrosa Studer Kellenberger Brand Modler Buderus Kehren Reishauer Paragon Micron	> 120
Honing	bore honing, double-face honing	Kadia Sunnen Wolters Stähli	> 15
Turning	hard-turning, fine-turning, also incl. grinding	Kummer Emag Hembrug Hardinge Takamaz Wasino	> 50
Hard-whirling	external and internal	Leistritz	5
Lapping and finishing	surface finishing, surface lapping	Thielenhaus Stähli	5



Berger Holding GmbH & Co. KG

In der Neuen Welt 14
D-87700 Memmingen

Phone +49 (0) 83 31 / 930 - 01
Fax +49 (0) 83 31 / 930 - 101

berger-holding@aberger.de
www.aberger.com

Berger moves.
People. Machines. Technology.